

RAZÃO SOCIAL: Rebralto Redutores Ltda - EPP
ENDEREÇO: Av. Nelly Badhur Cano, 262
BAIRRO: Jardim Alvorada IV
CIDADE: Monte Alto / SP
CEP: 15910-000
TELEFONE: (16) 3242-5094
E-MAIL: rebralto@rebralto.com.br

APRESENTAÇÃO

A **REBRALTO REDUTORES** é uma Empresa Nacional, localizada na cidade de Monte Alto – SP. Fundada em 2006, especializada na fabricação de Redutores e Motoredutores de Velocidade para aplicação em acionamentos industriais e agrícolas.

Formada por uma equipe altamente qualificada, com um parque fabril composto por máquinas da mais alta tecnologia, temos condições de atender as mais exigentes necessidades e especificações.

Temos parcerias firmadas com empresas de diversos segmentos, o que aumenta ainda mais nosso portfólio de serviços prestados, facilitando e simplificando negócios para nossos clientes. Segue alguns:

- Fundição - Ferro Fundido Cinzento e Nodular, Alumínio, Aço, Bronze;
- Tratamento Térmico;
- Calibração de Instrumentos;
- Metrologia Tridimensional;
- Modelação – Madeira, Alumínio, Resina, Isopor;

Os Redutores Rebralto, são distribuídos em 20 dimensões que suportam potências de entrada de 0,12cv a 100cv. São compactos e dimensionados pelo seu projeto modular.

O escalonamento criterioso dos tamanhos e a ampla gama de reduções permitem a seleção correta para aplicação. Além disso, a avançada tecnologia de engrenamento garantem um alto rendimento e durabilidade.

VANTAGENS

- Construção Compacta;
- Alto rendimento;
- Projeto Modular, permitindo mais de 100 formas construtivas;
- Compatível com qualquer motor com flange ABNT;
- Redutores em Carcaça de Ferro Fundido GG-25 e são fornecido com lubrificação à ÓLEO MINERAL;
- Redutores em CARCAÇA DE ALUMÍNIO são fornecidos com lubrificação permanente;

COMPONENTES

- Coroa em Bronze, SAE 68D;
- Mancais dimensionados para suportar cargas externas radiais e axiais;
- Retentores de Nitrílica;
- Respiro desenvolvido e projetado pela COMEC;

DEPARTAMENTO COMERCIAL

Nossa estrutura Comercial é composta por profissionais com ampla vivência em chão de fábrica. Entendem a complexidade de processos e produtos, o que contribui para negociações mais rápidas, focadas e assertivas. Nossa equipe se mantém em constante atualização profissional, o que proporciona aos nossos clientes e parceiros maior confiabilidade nas negociações.

CONTROLE DA QUALIDADE

Nossa equipe é constantemente treinada em conceitos de Qualidade. Estes são amplamente difundidos entre os profissionais que atuam em nosso processo produtivo. Todos os controles e medições de processo são realizados pelos próprios operadores. Todas as peças são submetidas a um rigoroso acompanhamento dimensional durante o processo produtivo, garantindo que as mesmas sejam fabricadas dentro das exigências e especificações de nossos clientes.

Nossos instrumentos de medição são calibrados em Laboratórios credenciados que tem seus padrões rastreados a padrões nacionais e internacionais.

DESENVOLVIMENTO

Equipe capacitada, com experiência em desenvolvimento de dispositivos, processos de usinagem, modelos para fundição.

Esta experiência, somadas ao excelente portfólio de nosso parque fabril, nos capacita para atendermos as mais exigentes necessidades de mercado.

RELAÇÃO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS - CNC

Descrição	Quantidade
Torno CNC HAAS 40L	01
Torno CNC Romi GL 280	02
Torno CNC Romi CENTUR 30	02
Centro de Usinagem Discovery D-800	01
Centro de Usinagem Discovery D-800	01
Centro de Usinagem Discovery 1250	01
Centro de Usinagem Discovery 1250	01

RELAÇÃO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS - CONVENCIONAIS

Descrição	Quantidade
Freza Zema FUA-300	01
Plaina Zocca 650	01
Torno Promeca IM-500	01
Furadeira Yadoya FY-S-32	01
Torno Imor P-400	01
Serra Franho FM-350	01
Turbilhoadora para corte de sem-fim	01
Sistema Renannia para corte de engrenagem	01
Frezadora de Engrenagem	01
Torno I 40 -Romi	01
Compressor Parafuso-40 PCM	01

EQUIPAMENTO DE CONTROLE DIMENSIONAL

Descrição	Quantidade
Desempeno de Granito	02
Traçador de Altura Mitutoyo	01
Relógio Apalpador Mitutoyo	03
Relógio Comparador Mitutoyo	05
Micrometro Externo Mitutoyo 0-25	02
Micrometro Externo Mitutoyo 25-50	02
Micrometro Externo Mitutoyo 50-75	02
Micrometro Externo Mitutoyo 75-100	02
Micrometro Externo Mitutoyo 100-125	02
Micrometro Externo Mitutoyo 125-150	02
Paquímetro Mitutoyo 150 mm	04
Paquímetro Mitutoyo 200mm	04
Paquímetro Mitutoyo 600mm	02
Comparador de Diametro Interno Mitutoyo (06– 18mm)	02
Comparador de Diametro Interno Mitutoyo (18 – 35mm)	02
Comparador de Diametro Interno Mitutoyo (35 – 60mm)	02
Comparador de Diametro Interno Mitutoyo (50 - 150mm)	02

Abaixo, portfólio com nossas principais máquinas.

LINHA DE USINAGEM CNC



01 – TORNO HAAS 40

ALTURA DE PONTAS	215mm
DIÂSTANCIA ENTRE PONTAS	1000mm
DIÂMETRO SOBRE BARRAMENTO	876mm
DIÂMETRO ADMISSÍVEL SOBRE CARRO TRANSVERSAL	648mm
DIÂMETRO ADMISSÍVEL ENTRE AS ASAS DA MESA	648mm
CURSO TRANSVERSAL DO CARRO (EIXO X)	432mm
CURSO LONGITUDINAL DO CARRO (EIXO Z)	1118mm
NARIZ DA ÁRVORE	A2-8"
DIÂMETRO DO FURO DA ÁRVORE	177mm
FAIXAS DE VELOCIDADES	2400rpm
MOTOR PRINCIPAL C.A.	41Kw



02 – TORNO CNC CENTUR 30D

ALTURA DE PONTAS	215mm
DIÂSTANCIA ENTRE PONTAS	1000mm
DIÂMETRO SOBRE BARRAMENTO	430mm
DIÂMETRO ADMISSÍVEL SOBRE CARRO TRANSVERSAL	200mm
DIÂMETRO ADMISSÍVEL ENTRE AS ASAS DA MESA	400mm
CURSO TRANSVERSAL DO CARRO (EIXO X)	220mm
CURSO LONGITUDINAL DO CARRO (EIXO Z)	1000mm
NARIZ DA ÁRVORE	A2-5" / A2-6"
DIÂMETRO DO FURO DA ÁRVORE	53/65mm
FAIXAS DE VELOCIDADES	4-4000 / 3-3000rpm
MOTOR PRINCIPAL C.A.	10 / 7,5Kw



02 -CENTRO DE TORNEAMENTO GL 280

DIA. ADM. SOBRE PROTEÇÃO EIXO Z	480mm
DIÂMETRO MÁXIMO TORNEÁVEL	280mm
COMP. MÁX. TORNEÁVEL ENTRE PONTAS	540mm
CURSO TRANSVERSAL DO CARRO (EIXO X)	202mm
CURSO LONGITUDINAL DO CARRO (EIXO Z)	540mm
NARIZ DA ÁRVORE	A2-6" / A2-8"
DIÂMETRO DO FURO DA ÁRVORE	73 / 85mm
CAPAC. DE BARRAS (DIA.)	64 / 76mm
FAIXAS DE VELOCIDADES	4-4500 / 3-3500rpm
AVANÇO RÁPIDO TRANSVERSAL (EIXO X)	30m/min
AVANÇO RÁPIDO LONGITUDINAL (EIXO Z)	30m/min
NÚMERO DE FERRAMENTAS	12
MOTOR PRINCIPAL C.A.	20/18,5cv/kw



02 - CENTRO DE USINAGEM D800

CONE DA ÁRVORE	ISO 40
CABEÇOTE	7500rpm
CABEÇOTE	10000rpm
AVANÇO RÁP. (EIXOS X/Y/Z)	30m/min
CURSO MESA SUP. (EIXO X)	800mm
CURSO MESA INF. (EIXO Y)	530mm
CURSO CABEÇOTE (EIXO Z)	580mm
NÚMERO DE FERRAMENTAS	30
MOTOR PRINCIPAL CA	20/15cv/kw



02 - CENTRO DE USINAGEM D1250

CONE DA ÁRVORE	ISO 40
CABEÇOTE	6000rpm
CABEÇOTE	10000rpm
AVANÇO RÁP. (EIXOS X/Y/Z)	30m/min
CURSO MESA SUP. (EIXO X)	1270mm
CURSO MESA INF. (EIXO Y)	610mm
CURSO CABEÇOTE (EIXO Z)	640mm
NÚMERO DE FERRAMENTAS	30
MOTOR PRINCIPAL CA	25/18,5cv/kw

USINAGEM CONVENCIONAL – PRINCIPAIS MÁQUINAS

FREZA ZEMA



PLAINA ZOCCA



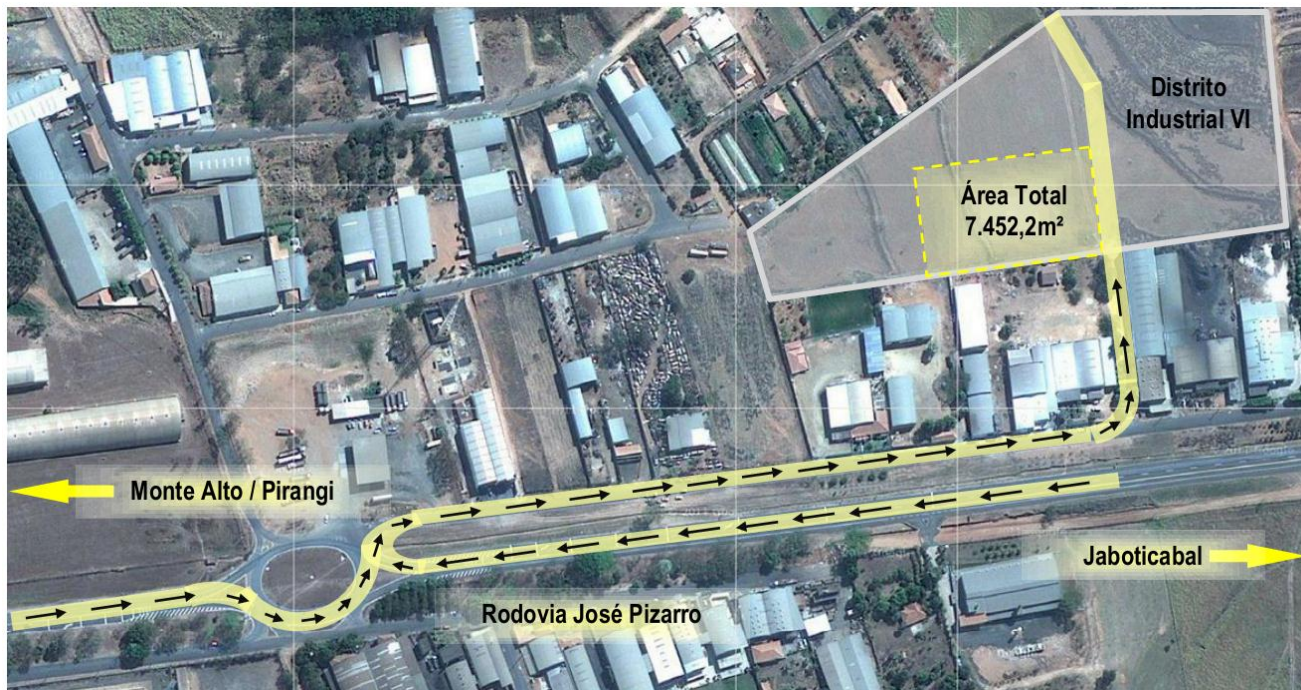
TORNO PROMECA



TORNO IMOR P-400



FUTURAS INSTALAÇÕES



Colocamo-nos à disposição para quaisquer informações que se fizerem necessárias.

Atenciosamente,

Rebralto Redutores

Fone: (16) 3242-5094
FAX: (16) 3242-8157

rebralto@rebralto.com.br